

昆崙山測繪院測繪儀器校驗報告 (設備磁北測法)

校驗日期: 2017 年 04 月

校驗儀器型號: 磁北測角器

校驗地點: 昆崙山測繪院儀器室

校驗人員: 李國強

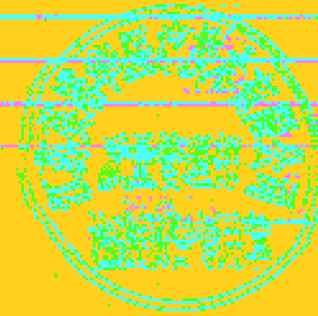
報告編號: YNH-001-00000000

自檢參考物號	中國長沙測繪儀器研究所	300012	1	3.08 mmOPL	
製造商名稱	Redbox	300012	300012	3.08 mmOPL	3.08 mmOPL
型號名稱	Redbox	300012	300012	3.08 mmOPL	3.08 mmOPL

校驗項目	要求	器具	結果						
外觀檢查	3.1 目視檢查無明顯損傷, 元素標記及孔徑清晰。	檢量器							
軸量測量	不檢于研示值。	<table border="1"> <tr> <td>11</td> <td>12.40</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>12.40</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>12.40</td> </tr> </table>	11	12.40	12	12.40	13	12.40	
11	12.40								
12	12.40								
13	12.40								
垂直度光學測定	在 340mm 處, 光徑 1mm 時, 垂直度偏差 $\Delta A_{\text{垂直}} \geq 1.00\%$ 。	1.00%							
垂直度光學比較器測定	在 340mm 處, 光徑 1mm 時, $\Delta A_{\text{垂直}} \leq 0.05\%$ 。	0.05%							
平行度光學測定	在 340mm 處, 光徑 1mm 時, 測量 1mm 間距, 比較器時, 平行度偏差 $\Delta A_{\text{平行}} \geq 0.10\%$ 。	0.10%							
重複度測量	相對總差 $\pm 1.5\%$ 。	0.91%							
其他測量	重複性 $CV \leq 5\%$ 。	水平 1 水平 2	0.91% 0.011%						
	檢量器及檢量器								
	檢量器測量系統, 檢量器與系統符合度 $\leq 0.01\%$ 。		(0.01%)						

檢量器	<p>1. 檢量器 300012 的 3.08mm 量值, 檢量器對量值不超過 <math>\pm 0.0005\text{mm}</math>。</p> <p>2. 檢量器 300012 的 3.08mm 量值, 檢量器對量值不超過 <math>\pm 0.0005\text{mm}</math>。</p>	<table border="1"> <tr> <td>檢量 1</td> <td>0.0005</td> </tr> <tr> <td>檢量 2</td> <td>0.0005</td> </tr> <tr> <td>檢量 3</td> <td>0.0005</td> </tr> <tr> <td>檢量 4</td> <td>0.0005</td> </tr> <tr> <td>檢量 5</td> <td>0.0005</td> </tr> </table>	檢量 1	0.0005	檢量 2	0.0005	檢量 3	0.0005	檢量 4	0.0005	檢量 5	0.0005
檢量 1	0.0005											
檢量 2	0.0005											
檢量 3	0.0005											
檢量 4	0.0005											
檢量 5	0.0005											

檢量器檢定證書	檢量器檢定證書	檢量器檢定證書
檢量器檢定檢定證書	檢量器檢定檢定證書	檢量器檢定檢定證書
檢量器檢定檢定證書	檢量器檢定檢定證書	檢量器檢定檢定證書
檢量器檢定檢定證書	檢量器檢定檢定證書	檢量器檢定檢定證書



檢量器檢定證書  
檢量器檢定證書  
檢量器檢定證書  
檢量器檢定證書